KATRI 한국의류시험연구원
경기도 안양시 만안구 덕천로48번길 19
(안양동)
T : 031-596-5600 F : 031-596-5790
www.katri.re.kr

전자문서 전송서비스
KATRI DOCUMENT SERVICE

시 험 성 적 서

신 청 자 : 대운
주 소 : 대구 수성구 신천동로 320, 2동 1305호 (수성동 1가, 신세계타운)
제 출 처 :
시 료 명 : 부직포 1 점
시료1 : Daewoon - 001

KATRI NO : SPEA20-00000170
접수일자 : 2020.03.26
발급일자 : 2020.04.01
용 도 : 품질관리용
PAGE(S) : 1 / 4

시 험 항 목	시 험 결 과
	시료1
인장강도 : 고용노동부고시 제2020-35호, 별표 8의4	
인장강도(N)	
경사 방향	102
위사 방향	40
CLASS	
경사 방향	3
위사 방향	1

* 주) 1. 파지 거리 : 200 mm
2. 시험 속도 : 100 mm/min
3. 고용노동부고시 제 2020-35호, 별표 8의2 호에 따른 시험성능 기준
- 인장강도 (N)
Class 1 : > 30
Class 2 : > 60
Class 3 : > 100
Class 4 : > 250
Class 5 : > 500
Class 6 : > 1000

- 계속 -

한국의류시험연구원장

시 험 자 : 유 시 내 기술책임자 : 태 성 준

시험장소 : 경기도 안양시 만안구 덕천로48번길 19(안양동)

비고 1. 이 성적서는 신청자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다.
2. 이 성적서는 당 시험연구원의 사전 서면동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 KOLAS 인정과 무관함을 알려드립니다.

KATRI 한국의류시험연구원
경기도 안양시 만안구 덕천로48번길 19
(안양동)
T : 031-596-5600 F : 031-596-5790
www.katri.re.kr

전자문서 전송서비스
KATRI DOCUMENT SERVICE

시 험 항 목	시 험 결 과
	시료1

굴곡강도 : 고용노동부고시 제2017-64호, 별표 8의4

경사 방향	> 100 000
경사 방향(CLASS)	6
위사 방향	> 100 000
위사 방향(CLASS)	6

* 주) 1. 굴곡시험 : ISO 7854:1995 Method B
- 육안판정 : 누설시험이 적용되지 않아 최종점 결정에 육안판정 사용함
2. 판정기준 : 규정 횟수의 굴곡 처리후, 균열 및 박리가 없을것
3. 고용노동부고시 제 2020-35호 별표 8의2에 의하여 class 판정
Class 1 : >1 000
Class 2 : >2 500
Class 3 : >5 000
Class 4 : >15 000
Class 5 : >40 000
Class 6 : >100 000

꿰뚫림강도 : 고용노동부고시 제2014-46호, 별표 8의4

N	7.5
Level	1

* 주) 1. 압축속도 : 100 mm/min
2. 고용노동부고시 제 2020-35호, 별표 8의2 호에 따른 시험성능 기준
- 꿰뚫림 강도(N)
Class 1 : > 5
Class 2 : > 10
Class 3 : > 50
Class 4 : > 100
Class 5 : > 150
Class 6 : > 250

- 계속 -

비고 1. 이 성적서는 신청자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다.
2. 이 성적서는 당 시험연구원의 사전 서면동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 KOLAS 인정과 무관함을 알려드립니다.

KATRI 한국의류시험연구원
경기도 안양시 만안구 덕천로48번길 19
(안양동)
T : 031-596-5600 F : 031-596-5790
www.katri.re.kr

전자문서 전송서비스
KATRI DOCUMENT SERVICE

시 험 항 목	시 험 결 과
	시료1

마모강도 : 고용노동부고시 제2014-46호, 별표 8의4

마모 횟수	> 100 , ≤ 500
CLASS	2

* 주) 1. 의뢰자 요구 시험방법 적용
- 적용하중 : (9 ± 0.2) kPa
- 마모자 : Grade 00, Grit 240
- 육안판정 : 누설시험이 적용되지 않아 최종점 결정에 육안판정 사용함
2. 판정기준 : 규정 횟수의 마모 처리 후, 직경 0.5 mm 이상의 구멍 형성이 없을 것
3. 고용노동부고시 제 2020-35호 별표 8의2에 의하여 class 판정
Class 1 : > 10
Class 2 : > 100
Class 3 : > 500
Class 4 : > 1 000
Class 5 : > 1 500
Class 6 : > 2 000

인열강도 : 고용노동부고시 제2020-35호, 별표 8의4

인열강도 (N)	
경사 방향	46
위사 방향	19
CLASS	
경사 방향	3
위사 방향	1

* 주) 고용노동부고시 제 2020-35호, 별표 8의2 호에 따른 시험성능 기준
- 인열강도 (N)
Class 1 : > 10
Class 2 : > 20
Class 3 : > 40
Class 4 : > 60
Class 5 : > 100
Class 6 : > 150

- 계속 -

비고 1. 이 성적서는 신청자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다.
2. 이 성적서는 당 시험연구원의 사전 서면동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 KOLAS 인정과 무관함을 알려드립니다.

KATRI 한국의류시험연구원
경기도 안양시 만안구 덕천로48번길 19
(안양동)
T : 031-596-5600 F : 031-596-5790
www.katri.re.kr

전자문서 전송서비스
KATRI DOCUMENT SERVICE

시 험 항 목	시 험 결 과
	시료1

인공혈액침투저항성 : KS K ISO 16603:2012

Step 1	pass
Step 2	pass
Step 3	pass
Step 4	pass
Step 5	pass
Step 6	pass

* 주) 1. Step 1 : 0 kPa에서 5 min 동안 유지
2. Step 2 : 이어서 3.5 kPa/s의 속도로 천천히 압력을 올려 5 min 동안 1.75 kPa 유지
3. Step 3 : 이어서 3.5 kPa/s의 속도로 천천히 압력을 올려 5 min 동안 3.5 kPa 유지
4. Step 4 : 이어서 3.5 kPa/s의 속도로 천천히 압력을 올려 5 min 동안 7 kPa 유지
5. Step 5 : 이어서 3.5 kPa/s의 속도로 천천히 압력을 올려 5 min 동안 14 kPa 유지
6. Step 6 : 이어서 3.5 kPa/s의 속도로 천천히 압력을 올려 5 min 동안 20 kPa 유지
7. 절차 C : 시료고정용 유지망을 사용하지 않음

시료1

비고 1. 이 성적서는 신청자가 제시한 시료 및 시료명으로 시험한 결과로서 전체 제품에 대한 품질을 보증하지는 않습니다.
2. 이 성적서는 당 시험연구원의 사전 서면동의 없이 홍보, 선전, 광고 및 소송용으로 사용될 수 없으며, 용도 이외의 사용을 금합니다.
3. 이 성적서는 KOLAS 인정과 무관함을 알려드립니다.